



შპს “მაგი”

ნავთობისა და ნავთობპროდუქტების საგამოცდო ლაბორატორია
აკრედიტაციის მოწმობა: **GAC-TL-0021** ვადა: 19.06.2015-მდე
ქ.თბილისი დ.უზნაძის ქ. №25 ტელეფონი: 295-27-90

გამოცდის ოქმი №98

„ 6” მაისი 2015

დამკვეთი: ააიპ „სტრატეგიული კვლევების და განვითარების ცენტრი”

ნიმუშის დასახელება: საავტომობილო ბენზინი №2

ნიმუშის მიღების თარიღი: 30.04.2015

ნიმუშის მიღების აქტის №, თარიღი: №48. 30.04.2015

გამოცდის ჩატარების თარიღი: 30.04-06.05.2015

№	მაჩვენებლების დასახელება	გამოცდის მეთოდის ნდ	ნორმები ნდ-ს მიხედვით	ფაქტიური მნიშვნელობა
1.	სიმკვრივე 20°C – ზე, გრ/სმ ³	გოსტ 3900	არ ინორმება	0.7454
	სიმკვრივე 15°C – ზე, გრ/სმ ³		0.725-0.780	0.7496
2.	ოქტანური რიცხვი კვლევეითი მეთოდით	გოსტ 8226	ა/ნ 95	96.5
3.	ოქტანური რიცხვი ძრავული მეთოდით	გოსტ 511	ა/ნ 85	85.3
4.	ტყვიის კონცენტრაცია გრ/ლ	გოსტ 28828	ა/უ 0.005	0.0007
5.	ბენზინის ფრაქციული შემადგენლობა: დუღილის დასაწყისის ტემპერატურა °C	ისო 3405	ა/ნ 30	42
	10%-ის გამოხდის ტემპერატურა °C		ა/უ 75	61
	50%-ის გამოხდის ტემპერატურა °C		ა/უ 120	101
	90%-ის გამოხდის ტემპერატურა °C		ა/უ 180	171
	დუღილის დასასრულის ტემპერატურა °C		ა/უ 215	206
	ბენზინის მოცულობა %-ში, რომელიც გამოიხდება			
	70°C – ზე		22-50	19
	100°C – ზე		46-71	49.5
	150°C – ზე		ა/ნ 75	82
	ნარჩენი %-ში		ა/უ 1.5	0.8
	ნარჩენი და დანაკარგები %-ში	ა/უ 4.0	2.8	
6.	ბენზინის ნაჯერი ორთქლის წნევა კპა	ისო 3007	ა/უ 60	55.0
7.	გოგირდის მასური წილი პპმ-ში	სსტ ასტმ დ 4294	ა/უ 50	8
8.	ფაქტიური ფისების შემცველობა მგ 100სმ ³	გოსტ 8489	ა/უ 5.0	0.8
9.	ბენზოლის მასური წილი %-ში	გოსტ 30557	ა/უ 3	0.86
10.	არომატული ნაერთების მასური წილი %-ში	გოსტ 30557	ა/უ 42	27.2
12.	გარეგანი სახე	სსტ 41:2003 პ.7.13	სუფთა გამჭვირვალე	ღია ყვითელი, სუფთა გამჭვირვალე

შენიშვნა: ა/უ = არა უმეტეს; ა/ნ = არა ნაკლებ.



ლაბორატორიის ხელმძღვანელი: თ.გიორგაძე /თ.გიორგაძე/